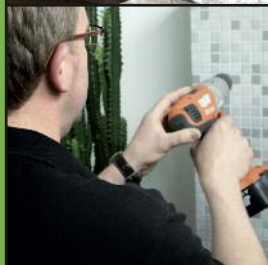
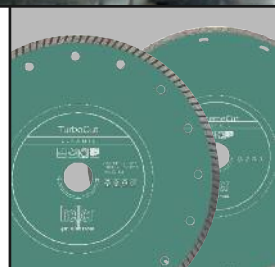
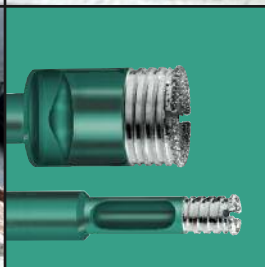
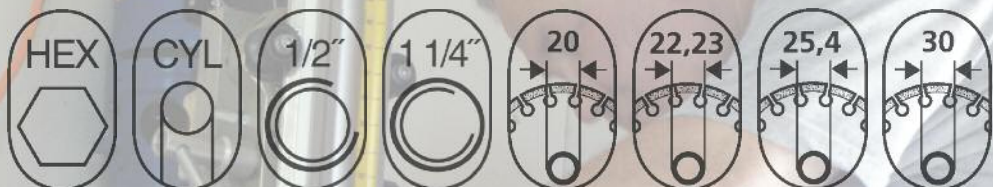




DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE



Technické údaje

Znaky kvality

Na trhu se jako speciální nástroje pro zpracování velmi tvrdých materiálů- kromě nástrojů, vybavených slinutými karbidy – etablovaly i diamantové nástroje. Diamantové výrobky jsou ideálním nástrojem pro maximálně precizní a rychlé použití v mnoha materiálech včetně rozřezávání či vrtání velkých průměrů.



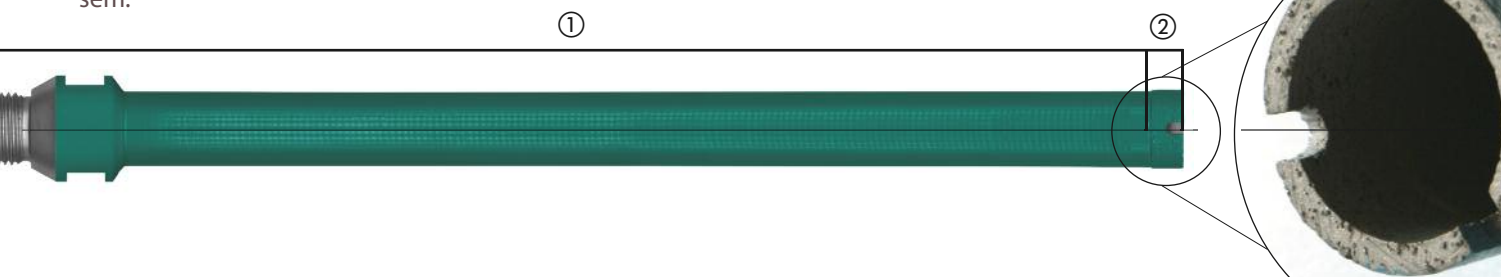
Zakoupení diamantových nástrojů je – mnohem více než u jiných výrobků – věcí důvěry. Navenek nelze rozdíly v kvalitě různých vrtacích korunek nebo kotoučů téměř rozeznat. O to více důležité je rozhodnout se při výběru nástroje pro výrobek kvalitativně renomovaného výrobce. Společnost Heller může využít desetileté zkušenosti v oblasti výroby diamantových nástrojů.

Diamantové nástroje společnosti Heller lze používat jednoduše a s nízkými náklady – řemeslník tak ušetří čas a tím i náklady: tím, že uživatel provádí vrtání a rozřezávání sám, je často docíleno rozhodujícího časového předstihu. Odpadá doba čekání na externí odborné podniky – a dění na staveništi se v případě pochyb nezastaví.



Konstrukce diamantového nástroje

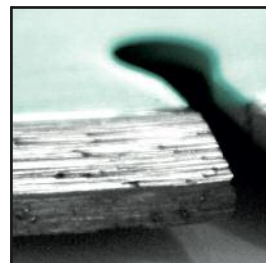
Všechny diamantové nástroje se skládají minimálně ze dvou částí – ze základního tělesa ① a z vlastního diamantového obložení ②. Části diamantového nástroje (diamantové segmenty), zabírající do obráběného materiálu, mají pro řeznost a dlouhou životnost stejný rozhodující význam, jako spojení mezi segmenty a základním tělesem.



Konstrukce a funkce diamantových segmentů

Diamantové segmenty jsou tělesa, přizpůsobená nástroji, která se skládají ze slinutého kovu a diamantových zrněk v něm vsazených. Segmenty jsou na základní těleso slinuta, napájena nebo navařena. Kvůli tvorbě třísky smí mít diamantové segmenty pouze omezenou délku, aby bylo možno odstraňovat částičky materiálu, odstraňované z povrchu segmentu, skrze tvořící se rýhy.

Chladicí médium (v závislosti na použití vzduch nebo voda) proto musí dosáhnout na povrch segmentu. Dalším úkolem dutin je odstraňování brusného prachu nebo vrtné drti. V tomto případě mají ozubené nástroje odpovídající výhody. Nástroje s uzavřeným okrajem oproti tomu způsobují méně prasklin (vylomených míst) na okrajích nástrojů – což je například u dlaždic nezbytné.



Technické údaje

Opotřebení segmentů



I přes velkou tvrdost opotřebovávají materiály, které mají být odstraněny – u přírodního kamene je to především nerost křemen - krystaly diamantu. Diamant se může opotřebovat různými způsoby: leštěním, mikroskopickou prasklinkou nebo rozlomením krystalu. Na konci procesu se stále se zmenšující zrno vylomí z vazby/pojiva nebo vazba/pojivo ještě zcela neopotřebované zrno uvolní. Po vylomení „zbytkového diamantového zrna“ je uvolněno nové diamantové zrno, které je ve vazbě/pojivu uloženo hlouběji.

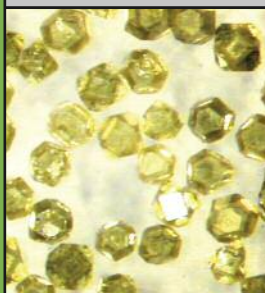
Radost při řezání a dlouhá životnost



Pro optimální a ostrý diamantový nástroj s dlouhou životností, se kterým je radost řezat, jsou rozhodující následující parametry:

- ▶ Velikost diamantového zrna
- ▶ Charakteristické parametry diamantů (rázová pevnost, tvar krystalu)
- ▶ Koncentrace diamantu
- ▶ Spékaný kovový prášek, tlak, teplota a doba spékání
- ▶ Použitá pájka a postup pájení nebo laserového svařování
- ▶ Rozměry a tvar segmentů
- ▶ Osazení nástroje (počet segmentů, vzdálenosti)

Tipy a triky



Vazba/doba trvanlivosti

Pokud schopnost nástroje dobře řezat silně poklesne již po několika vývrtech, je zvolená vazba pro materiál, který má být zpracováván, pravděpodobně příliš tvrdá. Proto by měla být použita měkčí (pro řezání vhodnější) vazba.



Vazba/doba trvanlivosti

Pokud má diamantové obložení vrtací korunky/řezného kotouče i přes dobrý řezný výkon malou životnost, je zpracováván materiál pro zvolenou vazbu/pojivo pravděpodobně příliš abrazivní. Jako smysluplné se jeví použití nástroje s tvrdší diamantovou vazbou/pojivem.



Pokles výkonu stroje

Možnými příčinami velkého poklesu výkonu stroje při zpracování materiálu mohou být příliš velký záběrný pohyb či excentrické nebo nelineární vedení. Je možné, že použité zařízení má příliš malý výkon.



Brousek

Pokud se s diamantovým nástrojem již nedá dobře řezat, lze podstatného zlepšení dosáhnout krátkým vrtáním/řezáním nasucho ve speciálním brousce. Dobrá schopnost řezání se zhoršuje, pokud je nástroj používán pro materiály, pro které není určen. Příčinou může být také chybějící chlazení.

Kvalita společnosti Heller je zárukou trvale dobrých výsledků

Společnost Heller používá pro své diamantové nástroje pouze ty nejlepší výchozí materiály. To se ukazuje například u vysoce výkonné směsi z diamantů a spékaných kovů. Velký důraz je kladen na vysokou přesnost při výrobě segmentů a spojování diamantových segmentů s ocelovým tělesem, tak, aby byly trvale dosahovány dobré výsledky při používání. V neposlední řadě hrají rozhodující úlohu aspekty, jako jsou ergonomie nebo slabé vibrace. Orientujeme se přitom na nároky profesionálních uživatelů. Koneckonců veškeré výrobky společnosti Heller přispívají k rychlejší a hospodárnější práci řemeslníků.



Technické údaje

Správné použití diamantových vrtacích korunek

Pro úspěšné použití a trvalé užívání diamantových vrtacích korunek je důležité dodržení několika podmínek:

- Každý vrtaný průměr vyžaduje za účelem docílení ideálního výsledku vhodný počet otáček. Počet otáček zvolte dle tabulky uvedené níže. Rozsah otáček motorů vrtaček je obvykle optimalizován na speciální průměry vrtání. Pokud nelze na vašem zařízení docílit doporučený počet otáček, použijte jiný motor vrtacího vřeteníku.
- V ideálním případě použijte diamantovou vrtací korunku s využitím vody. To zdatelně zvýší dobu životnosti vaší vrtací korunky. Voda slouží jako chladící médium – diamantové segmenty se pak nepřehřívají a mohou být déle používány. Vytékající voda kromě toho slouží k vyplachování vrtné drti z vrtaného otvoru. Vrtaná drť, která obsahuje 2,5násobný objem masivní horniny, je tak odstraněna z procesu vrtání, vrtací korunka se méně zahřívá a sníží se i doba vrtání. Množství vody, které je nutno zvolit se liší v závislosti na použití. Při vertikálním vrtání lze vrtat s menším množstvím vody než je tomu u vrtání horizontálního, u něhož voda vytéká přímo z vrtaného otvoru. Při krátkodobém provrtávání armovacího železa lze vrtat s nepatrně sníženým množstvím vody, jelikož v tomto případě voda slouží ke chlazení, a nikoliv k odvádění vrtné drti. Níže uváděné údaje představují přibližnou orientační hodnotu.

Počty otáček/chlazení

Diamantové vrtací korunky společnosti Heller jsou vybaveny laserově svařovanými segmenty. Tento spoj odolává výrazně vyšším teplotám, než vrtací korunky s obvyklou technologií spojování. Běžné diamantové vrtací korunky mají segmenty spojené pájením, které při menším zatížení praská. Hodnoty odtržení segmentů jsou díky speciálnímu laserovému svařování oproti konkurenčním výrobkům výrazně minimalizovány. Z tohoto důvodu je možné u některých materiálů použití bez vody.



PRŮMĚR	POČET OTÁČEK [OT./MIN.]	CHLADÍCÍ VODA [L./MIN.]
10	4000 - 6000	1 - 1,5 l
15	4000 - 4500	1 - 1,5 l
20	2500 - 3400	1 - 1,5 l
25	2000 - 2700	1 - 1,5 l
30	1800 - 2300	1 - 1,5 l
35	1500 - 2000	1 - 1,5 l
40	1250 - 1700	1 - 1,5 l
45	1200 - 1500	1 - 1,5 l
50	1100 - 1400	1 - 1,5 l
55	1000 - 1300	1 - 1,5 l
60	900 - 1200	1 - 1,5 l
70	800 - 1000	1 - 1,5 l
80	700 - 850	1 - 1,5 l
90	650 - 750	1,5 - 2 l
100	600 - 700	1,5 - 2 l
120	500 - 600	1,5 - 2 l
150	450 - 500	1,5 - 2 l
180	400 - 450	2 l
200	300 - 350	2 l

Oblasti použití



Beton, armovaný beton, pálené lícovky, vysoce zhuťný vápencový pískovec



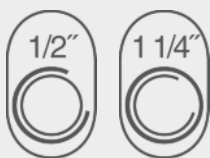
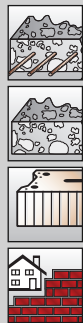
vápencový pískovec, zdivo, plynobeton, be, dlažba podlaha, obkládací dlaždice, lícovky

Při suchém použití je nutné dbát na to, že je potřeba z vrtaného otvoru průběžně odstraňovat vrtnou drť, aby teploty při procesu vrtání zůstaly na nízké úrovni a nezasekla se vrtací korunka. Pro tento účel velmi doporučujeme použití průmyslového vysavače. V závislosti na vybavení motoru vrtacího vřeteníku může být toto provedeno pomocí vlastního adaptéru nebo vodo-vodnípřípojky.

Doporučujeme provozovat motory vrtaček ve stojanu, aby byla vrtací korunka vedena stále ve směru vrtání. To způsobuje klidnější průběh vrtání a ulehčí práci uživateli. Kromě toho je vrtací korunka chráněna před poškozením a je zajištěna přesnost vrtaného otvoru. Dbejte přitom na řádné upevnění. U menších vrtaných průměrů a měkčích kamenných materiálů je možná i práce z ruky. Při ní je však nutné absolutně klidné vedení ve směru vrtaného otvoru.

heller
get a bit more

- *** Beton
- *** Armovaný beton
- ** Vápencový pískovec
- *** Lícovky
- *** Zdivo
- ** Plynobeton/YTONG
- * Ostře pálené dlaždice
- * Žula
- * Mramor
- * Přírodní kámen
- ** Obkládací dlaždice
- * Střešní tašky



Laser welded



Beton	Vápencový pískovec
Armovaný beton	Zdivo
Vypalované lícovky	Plynobeton
Vysoce zhuštěný Vápencový pískovec	Poroton
	Dlažděná podlaha
	Obkládací dlaždice
	Lícovky



ČISTÝ ŘEZ – RYCHLÝ VÝSLEDEK

- Univerzálně použitelná diamantová vrtací korunka do zdiva, betonu a armovaného betonu
- Turbo-efekt pro nejvyšší rychlost vrtání díky použití těch nejkvalitnějších materiálů
- Vynikající životnost dokonce i v nejtvrdších materiálech díky laserově svařovaným hřbetním segmentům
- Extrémně zatížitelné diamantové kotouče High-End pro velký úběr materiálu
- Optimalizována pro použití s chladicí vodou v betonu a vysoce zhuštěných stavebních materiálech, vhodná i pro suché použití v lehkých a středně hustých stavebních materiálech

1/2" BSP	mm	Art. 4010159-	mm	mm	Art. 4010159-	Kruhový segment
18	300	25020 7	35	300	25027 6	Kruhový segment
20	300	25021 4	40	300	25028 3	
22	300	25022 1	45	300	25029 0	
24	300	25023 8	50	300	25030 6	
25	300	25024 5	56	300	25031 3	
30	300	25025 2	61	300	25032 0	
32	300	25026 9	66	300	25033 7	
			71	300	25034 4	
			81	300	25035 1	
			91	300	25036 8	
			101	300	25037 5	
			111	300	25038 2	
			121	300	25039 9	
			131	300	25040 5	
			51	450	25041 2	Jednotlivé segmenty
			61	450	25042 9	
			71	450	25043 6	
			81	450	25044 3	
			101	450	25045 0	
			111	450	25046 7	
			121	450	25047 4	
			131	450	25048 1	
			141	450	25049 8	
			151	450	25050 4	
			161	450	25051 1	
			181	450	26865 3	
			201	450	26866 0	



Hřbetní segmenty pro rychlé a optimální středění

1 1/4" UNC

1/2" BSP

DiamondEASY - příslušenství



3881 Nástavce



1/2" x 100 mm	25052 8	
1/2" x 200 mm	25053 5	
1/2" x 300 mm	25054 2	
1 1/4" x 100 mm	25055 9	
1 1/4" x 200 mm	25056 6	
1 1/4" x 300 mm	25057 3	

3860 Adaptéry



1 1/4" x 1/2"	25058 0	
1/2" x 1 1/4"	25059 7	

heller
get a bit more



Beton ★★★
Armovaný beton ★★★



RYCHLE A ŠETRNĚ SKRZE SILNĚ ARMOVANÝ BETON

- ▶ Bezproblémové a rychlé provrtání výztuží libovolné tloušťky v železobetonu
- ▶ Šetrné rozručením výztuží zachová stabilitu a strukturu okolního betonu
- ▶ Důležité: pro dlouhou životnost nástroje je nutné průběžné chlazení
- ▶ Pro trvalé používání nástroje je nutné klidné vedení vrtačky při nízkém přítlaku
- ▶ Varování: výztuže vrtejte pouze po souhlasu stavebního statika



10	210	245	26534 8
12	210	245	26535 5
14	285	320	26536 2
16	285	320	26537 9
18	285	320	26538 6
20	285	320	26539 3
22	275	320	26540 9
25	275	320	26541 6
28	275	320	26542 3
30	275	320	26543 0
32	275	320	26544 7
35	275	320	26545 4



DIAMANTOVÉ NÁSTROJE



1. Krok 1
Pokud při vrtání narazíte na silné výztuže, přejděte na Rebar Master!



4. Krok 4
Výztuže provrtávejte přímo a s nízkým tlakem. Provrtání výztuže rozeznáte tak, že zpět tekoucí voda je mléčná a obsahuje kovové třísky!



2. Krok 2
Pro provrtávání na zařízení s integrovaným spínačem PRCD upevněte adaptér nebo použijte speciální diamantovou vrtačku!



5. Krok 5
Odstraňte z vrtací korunky nebo vrtaného otvoru výztuž. Použijte k tomu kleště nebo magnet. Pokud by výztuž byla ještě upevněna v betonu, můžete ji uvolnit několika ranami kladivem!



3. Krok 3
Namontujte vrtací korunku opět do 1/2" upínací hlavice a během celého procesu vrtání zajistěte průběžné chlazení vodou!



6. Krok 6
Po protěti výztuže pokračujte ve vrtání vrtákem pro vrtací kladiva. Takto urychlíte proces vrtání a budete pracovat s použitím menšího množství vody!

heller
get a bit more



Art.
4010159-

* Zásobník tlakové vody	25983 5	
** Adaptér	25981 1	
*** Brousek	25984 2	

3285

Vykružovák DiamondWIZARD

- ★★ Beton
- ★ Ostře pálené dlaždice
- ★★★ Plynobeton/YTONG
- ★★★ Vápenkový pískovec
- ★★ Lícovky
- ★★★ Pórobeton
- ★ Mramor
- ★★ Zdivo
- ★★ Kámen
- ★★ Obkládací dlaždice



Laser
welded

PERFEKTNÍ ŘEŠENÍ PRO VYKRUŽOVÁNÍ

- ▶ Vyvinuto pro profesionální instalaci zásuvek a odbočných krabic
- ▶ Extrémně zatížitelné diamantové břity High-End
- ▶ Hodí se nejlépe pro použití ve vysoce ztuhnutém vápencovém pískovci, vlhkém vápencovém pískovci a všech typech zdiva
- ▶ Rychlý odvod vrtné drti a snížené vibrace díky inovativnímu tělesu vrtáku se šroubovici Wizard
- ▶ Příslušenství a nadstandardní vybavení: Zvláště k dostání adaptér, středící vrták a odsávání prachu

Hřbetní segmenty
pro rychlé a
optimální středění



mm Art.
4010159-

68	65	90	24552 4	
82	65	90	24553 1	

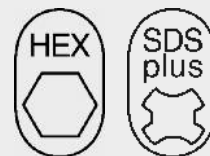
heller
get a bit more



DiamondWIZARD - příslušenství



* Středící vrták	18951 4	
** Upínací stopka 6hranná	18952 1	
*** Upínací stopka SDS-plus	18954 5	
**** Středící kolík	24593 7	
***** Odsávání prachu	24551 7	



Diamantový vykrúžovák

3290



Plynobeton/YTONG	***
Vápenkový pískovec	**
Pórobeton	***
Zdivo	**
Kámen	**



JEDNODUCHÉ A RYCHLÉ POUŽITÍ

- ▶ Diamantový vykrúžovák pro instalační práce
- ▶ Bezpečné spojení segmentů
- ▶ Rychlé ražení



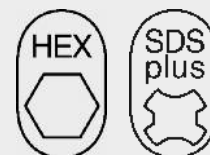
68	65	95	27217 9	
82	65	95	27219 3	



Diamantový vykrúžovák - příslušenství



* Středící vrták	18951 4	
** Upínací stopka 6hranná	18952 1	
*** Upínací stopka SDS-plus	18954 5	



heller
get a bit more

Diamantové řezné kotouče



3870


Univerzální diamantový kotouč pro pily ExtremeCUT Universal

- *** Beton
- ** Armovaný beton
- *** Vápencový pískovec
- *** Licovky
- *** Zdivo
- * Mramor
- *** Plynobeton/YTONG
- * Obkládací dlaždice
- ** Střešní tašky



SPOLEHLIVÉ ŘEZY V EXTRÉMNÍCH MATERIÁLECH

- ▶ Vysokofrekvenčně-laserově svařované provedení pro maximální životnost
- ▶ Výška segmentu 10 mm pro velké množství dělicích řezů
- ▶ Stabilní provedení zaručuje dlouhou životnost
- ▶ Vysoce výkonné víceúčelové kotouče pro suché a mokré řezání na stavbě

Laser
welded 

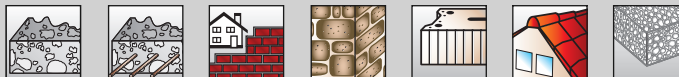


		Art. 4010159	
115	22,23	26698 7	
125	22,23	26699 4	
150	22,23	26700 7	
180	22,23	26701 4	
230	22,23	26702 1	
300	20,00	26703 8	
350	20,00	26704 5	
300	25,40	26784 7	
350	25,40	26785 4	

heller
get a bit more




Univerzální diamantový kotouč pro pily TurboCUT Universal

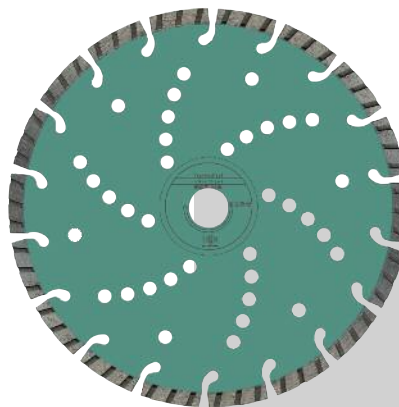
3871



EXTRARYCHLÝ ŘEZNÝ KOTOUČ PRO VELKÉ VÝZVY

- ▶ Segmentovaný okraj turbobřitu s výškou segmentu 10 mm
- ▶ Technika vysokotlakého spékání pro docílení vyšší životnosti a velmi vysokých hodnot odtržení
- ▶ Chladicí otvory v kmenovém listu pro dlouhé použití bez přestávek
- ▶ Efektivní vzduchové chlazení velkým počtem záseků v řezném kole
- ▶ Ideální pro suché řezání ručními úhlovými bruskami

			
115	22,23	26705 2	
125	22,23	26706 9	
150	22,23	26707 6	
180	22,23	26708 3	
230	22,23	26709 0	
300	20,00	26710 6	
350	20,00	26711 3	
300	25,40	26786 1	
350	25,40	26787 8	



Beton	★★★
Armovaný beton	★★
Vápenkový pískovec	★★★
Licovky	★★★
Zdivo	★★★
Mramor	★
Plynobeton/YTONG	★★★
Obkládací dlaždice	★
Střešní tašky	★★
Žula	★






Univerzální diamantový kotouč pro pily EcoCUT Universal

3872



CENOVĚ VÝHODNÉ ŘEŠENÍ PRO TY, KTEŘÍ CHTĚJÍ UNIVERZÁLNÍ NÁSTROJ

- ▶ Výška segmentu 10 mm pro dlouhotrvající použití
- ▶ Technika vysokotlakého spékání pro docílení vyšší životnosti a velmi vysokých hodnot odtržení
- ▶ Pro středně náročné řezání všech materiálů, obvykle se vyskytujících na staveništi
- ▶ Suchý řez pro ruční úhlovou brusku

			
115	22,23	267120	
125	22,23	26713 7	
150	22,23	26714 4	
180	22,23	26715 1	
230	22,23	26716 8	
300	20,00	26717 5	
350	20,00	26718 2	
300	25,40	26788 5	
350	25,40	26789 2	



Beton	★
Vápenkový pískovec	★★★
Licovky	★★
Zdivo	★★
Plynobeton/YTONG	★★★
Střešní tašky	★






Diamantový řezný kotouč ExtremeCUT Asphalt

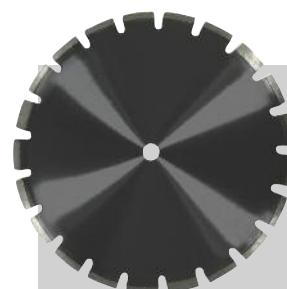
3874

EXTRÉMĚ EFEKTIVNÍ DÍKY SILNÉMU ŘEZU

- ▶ Laserově svařovaný spoj segmentů zajistí nejvyšší možné namáhání
- ▶ Obložení o výšce 10 mm pro dlouhou provozní životnost
- ▶ Předpjaté ocelové jádro a aktivní šikmý ochranný segment zaručují nejvyšší bezpečnost



			
300	25,40	27324 4	
300	20,00	27325 1	
350	25,40	27326 8	
350	20,00	27327 5	



Asfalt	★★★
Beton	★
Zvonivky	★

heller
get a bit more

3875

Keramický řezací kotouč ExtremeCUT Ceramic

- ★ Vápenkový pískovec
- ★ Plynobeton/YTONG
- ★★★ Ostře pálené dlaždice
- ★★★ Žula
- ★★★ Mramor
- ★★★ Přírodní kámen
- ★★★ Obkládací dlaždice
- ★★★ Střešní tašky



TENOUČKÉ ŘEZY DO VŠECH DRUHŮ KERAMIKY A PŘÍRODNÍHO KAMENE

- ▶ Extrémně tenké řezné kotouče (1,2 - 1,4 mm) pro velmi jemné řezy při nízké tvorbě prachu
- ▶ Rychlé protěťtí materiálu úzkým ozubením
- ▶ Uzavřený okraj břitů pro extrémně hladké hrany řezu
- ▶ Snadná manipulace při procesu suchého řezání



115	22,23	26719 9	
125	22,23	26720 5	
150	22,23	26721 2	
180	22,23	26722 9	
230	22,23	26723 6	
300	25,40 / 30,00	26790 8	
350	25,40 / 30,00	26791 5	

3876

Keramický řezací kotouč TurboCUT Ceramic

- ★★ Vápenkový pískovec
- ★ Plynobeton/YTONG
- ★★★ Ostře pálené dlaždice
- ★★★ Žula
- ★★★ Mramor
- ★★★ Přírodní kámen
- ★★★ Obkládací dlaždice
- ★★★ Střešní tašky
- ★ Beton
- ★ Zvonivky
- ★ Zdivo



SOLIDNÍ A VYTRVALÝ V DLAŽDICÍCH A V PŘÍRODNÍM KAMENI

- ▶ Dělicí kotouče vyrobené technikou tenké stěny (1,2 - 2,0 mm) pro extra jemné řezy a čisté hrany řezu
- ▶ Snadné rozřezávání v nejkratší možné době
- ▶ Efektivní vzduchové chlazení velkým počtem záseků v řezném kole
- ▶ Vývrty v kmenovém listu zajišťují chlazení i bez použití vody



115	22,23	26726 7	
125	22,23	26727 4	
150	22,23	26728 1	
180	22,23	26729 8	
230	22,23	26730 4	
300	25,40 / 30,00	26792 2	
350	25,40 / 30,00	26793 9	

3877

Keramický řezací kotouč EcoCUT Ceramic

- ★★ Ostře pálené dlaždice
- ★★★ Obkládací dlaždice



CENOVĚ VÝHODNĚ PRO VELKÝ POČET DLAŽDIC

- ▶ Nepatrná tvorba prachu díky tenkým řezům
- ▶ Snadné vedení při suchém řezání



115	22,23	26733 5	
125	22,23	26734 2	















heller
get a bit more

Tak různorodý, jako jsou přání zákazníků, je i výběr diamantových řezných kotoučů. Následující přehled by vám měl pomoci k tomu, abyste vašemu řemeslníkovi mohli nabídnout správný řezný kotouč.

OBLASTI POUŽITÍ

BETON/KÁMEN/OBECNÉ STAVEBNÍ MATERIÁLY	DLAŽDICE/PŘÍRODNÍ KÁMEN	ASFALT	
Pozemní a hlubinné stavby Zahradnictví a utváření krajiny Podniky vyrábějící dlažbu Zedníci Elektrikáři Instalatéři - sanita Pokrývači	Obkladači Pokrývači Kameníci Zpracovatelé přírodního kamene Stavitelé krbů Podniky vyrábějící dlažbu Stavitelé schodišť	Stavby silnic Zahradnictví a úpravy krajiny	
KVALITA	BETON/KÁMEN/OBECNÉ STAVEBNÍ MATERIÁLY	DLAŽDICE/PŘÍRODNÍ KÁMEN	ASFALT
★ ★ ★	Extreme Cut Universal	Extreme Cut Ceramic	Extreme Cut Asphalt
★ ★ ★	Turbo Cut Universal	Turbo Cut Ceramic	
★	Eco Cut Universal	Eco Cut Ceramic	

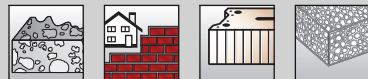
JAKOU DÍRU PRO UPÍNÁNÍ POTŘEBUJI PRO JAKÉ ZAŘÍZENÍ?

Ø KOTOUČE	TYP ZAŘÍZENÍ		VÝROBCE - NAPŘÍKLAD	Ø VÝVRTŮ
115 mm	Ruční úhlová bruska		všichni výrobci	22,23 mm
125 mm	Ruční úhlová bruska		všichni výrobci	22,35 mm
	Drážkovací fréza do zdiva		Makita 4105 KB,	20,00 mm
			Gateway GS 125 E, AEG DNE 1.200/1.300 MFE 1305, Atlas Copco DME 30, Metabo MFE 1125 S, Ackermann + Schmitt F 1509 FR, Hilti DC-SE 20	22,23 mm
BSB Biedron	25,40 mm			
150 mm	Drážkovací fréza do zdiva		Frischmuth + Freitag FF 5 HAT	20,00 mm
			Baier BDN 450 + 451, Impex FF 4 WF, GatewayGS 150 D, Atlas Copco DME 45	22,23 mm
			Biedron 150	25,40 mm
	Truhlářská pila		Lissmac, Gölz, různí výrobci	25,40 mm
Profitec	30,00 / 25,4 mm			
180 mm	Ruční úhlová bruska		všichni výrobci	22,23 mm
	Drážkovací fréza do zdiva		Kern WSF 60	30,00 mm
	Truhlářská pila		Lissmac, Gölz, diverse Hersteller	25,40 mm
Profitec			30,00 / 25,40 mm	
230 mm	Truhlářská pila		všichni výrobci	22,23 mm
	Drážkovací fréza do zdiva		Gateway GS 230D, Bosch GNF 65 A, Atlas Coopco DME 65, Ackermann + Schmitt M 2104FRB, Hilti DC 230-EX	22,23 mm
			Kern WSF 50	24,00 mm
	Truhlářská pila		Lissmac, Gölz, různí výrobci	25,40 mm
Profitec			30,00 / 25,40 mm	
300 mm	Motoricky poháněné rozbrušovací nástroje		Stihl	20,00 mm
			Diewe, Husqvarna	25,40 - 20,00 mm
			Wacker	22,23 oder 25,40 mm
			Diverse	25,40 mm
350 mm	Truhlářská pila		Lissmac, Gölz, různí výrobci	25,40 mm
			Profitec	25,40 / 30,00 mm
	Řezačky spár		všichni výrobci	25,40 mm s vedlejší dírou

3879

Brusný disk Grindmaster

- *** Podlaha
- *** Vápenkový pískovec
- ** Zvonivky
- *** Plynobeton/YTONG



HLADKÉ VÝSLEDKY BEZ VELKÉ NÁMAHY

- ▶ Pro všechny materiály, obvyklé na stavbách, jako je mazanina, beton, vápenkový pískovec, plynobeton a omítka
- ▶ Agresivní diamantové spoje pro urychlené pracovní procesy
- ▶ Inovativní uspořádání segmentů pro optimální vyrovnávání rozdílů podlahy
- ▶ Redukované víření prachu díky aerodynamickému uspořádání segmentů



115	26835 6	58,90
125	26836 3	67,50

3840

Vrták ExtremeMASTER na dlaždice a přírodní kámen

- * Beton
- *** Ostře pálené dlaždice
- * Plynobeton/YTONG
- *** Žula
- * Vápenkový pískovec
- * Zvonivky
- * Pórobeton
- *** Mramor
- * Zdivo
- * Kámen
- *** Obkládací dlaždice
- *** Střešní tašky
- ** Sklo
- ** Zrcadlové sklo



EXTRÉMNĚ DOBRÝ A SPOLEHLIVÝ NA OSTŘE PÁLENÉ DLAŽDICE A PŘÍRODNÍ KÁMEN

- ▶ Bezpečné řešení pro vrtání do dlaždic a přírodního kamene – bez prasklin a odštěpnutí i v nejtvrdějších materiálech
- ▶ Diamantové kotouče, vyvinuté pro extrémně vysoký počet vrtů při optimální rezné schopnosti
- ▶ S použitím adaptéru použitelné i na vrtačkách s ochranným spínačem, které jsou na stavbách běžné
- ▶ Nejjednodušší použití a manipulace: K chlazení postačuje průběžný přívod nepatrného množství vody
- ▶ Příslušenství a nadstandardní vybavení: Pouzdro pro vyplachování vodou, středící šablona a zásobník tlakové vody



5.0	60	95	25974 3	
6.0	60	95	25975 0	
7.0	60	95	25976 7	
8.0	60	95	25977 4	
10.0	60	95	25978 1	
12.0	60	95	25979 8	
14.0	60	95	25980 4	
16.0	60	95	26034 3	
18.0	60	95	26035 0	



heller
get a bit more





1. Krok 1
Upevněte adaptér na zařízení s integrovaným spínačem PRCD, nebo použijte diamantovou vrtačku s přípojkou 1/2"!



5. Krok 5
S vrtáním začněte opatrně (s nízkým počtem otáček) a vrtejte lehce šikmo k vrtací šabloně!



2. Krok 2
Namontujte vrtací korunku do 1/2" upínací hlavice a během celého vrtání zajistěte průběžné chlazení!



6. Krok 6
Pro přesným zafixování dále vrtejte kolmo k dlaždici! Pracujte přitom pouze s malým tlakem a bez přiklepu!



3. Krok 3
Upevněte středící šablonu kolmo před vrtaný otvor!



7. Krok 7
Po provrtání dlaždice (lze rozeznat podle rychlejšího postupu vrtání a změny barvy vrtné drti) přejděte za účelem provrtání spodního materiálu na vrták do betonu a kamele!



4. Krok 4
Dodržujte přitom prosím, pokud možno, doporučený počet otáček!



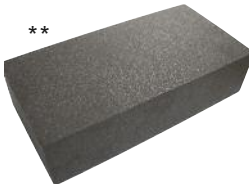
8. Krok 8
Při klesajícím řezném výkonu jej můžete opět zvýšit vrtáním v brousku!



ExtremeMASTER - příslušenství

Art.
4010159

* Zásobník tlakové vody	25983 5	
** Brousek	25984 2	
*** Adaptér, 6hranný	25981 1	
**** Pomůcka pro středění	25982 8	



DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

Sady ExtremeMASTER

mm



Art.
4010159

Ø 5/6/8/10, adaptér, pomůcka pro středění	6	25985 9	
Ø 5/6/7/8, adaptér, pomůcka pro středění Ø 5/6/7/8, Adapter, Zentrierhilfe	6	25986 6	
Ø 6/8/10/14, adaptér, pomůcka pro středění	6	26577 5	
Ø 6/8/14, adaptér, pomůcka pro středění	6	26239 2	



heller
get a bit more

- ★★ Ostře pálené dlaždice
- ★★ Žula
- ★★ Jemná kamenina
- ★★★ Mramor
- ★★★★ Obkládací dlaždice
- ★★ Sřešní tašky
- ★★ Sklo
- ★★ Zrcadlové sklo



JEDNODUCHÉ ŘEŠENÍ PRO VELKÉ VÝZVY

- ▶ Vrtání využívající technologie broušení brání prasknutí nebo odštípnutí materiálu
- ▶ Vrtné jádro lze jednoduše odstranit skrze postranní výřez
- ▶ Bezproblémové použití ve všech běžných vrtačkách
- ▶ Chlazení vodou zajišťuje dlouhou životnost diamantového osazení



5.0	12	55	26219 4	
6.0	12	55	26220 0	
7.0	12	55	26221 7	
8.0	12	55	26222 4	
10.0	12	55	26223 1	
12.0	12	55	26224 8	
15.0	12	55	26225 5	
20.0	12	55	26226 2	
25.0	12	55	26227 9	



- Krok 1**
Nalepte pouzdro na zachycování vody na zeď a otevřete jej pomocí distančního držáku!
- Krok 2**
Upevněte vrták do akurvtáčky!
- Krok 3**
Namontujte středící šablonu kolmo před vrtaný otvor!
- Krok 4**
Pro lepší nastavení polohy začněte vrtat s malým počtem otáček pod úhlem 10° ke středící šabloně!
- Krok 5**
Po upevnění na dlaždici zvýšte počet otáček a pokračujte ve vrtání kolmo k dlaždici!
- Krok 6**
Během celého procesu vrtání neustále chlaďte!
- Krok 7**
A vývrt v dlaždici je hotový!
- Krok 8**
Ve vrtání spodního materiálu pokračujte pomocí vhodného výrobku!



TurboTILE - příslušenství



* Chladicí láhev/pouzdro na zachycování vody	26228 6	
** Středící šablona	26229 3	



Sady TurboTILE

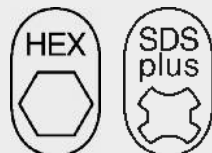
Kazety			Art. 4010159	
5/6/8/10		4	26230 9	
5/6/7/8		4	26231 6	
6/8/10		3	26232 3	

Sady				
Ø 5/6/7/8, chladicí systém, pomůcka pro středění	6	26236 1	86,70	
Ø 6/8/10/15, chladicí systém, pomůcka pro středění	6	26580 5	89,95	
Ø 5/6/8/10, chladicí systém, pomůcka pro středění	6	26233 0	88,20	
Ø 6/8/15/20, chladicí systém, pomůcka pro středění	6	26234 7	99,20	
Ø 10/15/20/25, chladicí systém, pomůcka pro středění	6	26235 4	109,20	



heller
get a bit more

- ★★ Ostře pálené dlaždice
- ★★ Žula
- ★★ Jemná kamenina
- ★★★★ Mramor
- ★★★★ Obkládací dlaždice
- ★★ Střešní tašky
- ★★ Sklo
- ★★ Zrcadlové sklo



PŘESNÉ OTVORY DO DLAŽDIC A KERAMIKY

- ▶ Vrtáním technologií broušení se zabrání prasknutí nebo odštipnutí materiálu
- ▶ Bezproblémové vrtání dokonce i na okrajích dlaždic
- ▶ Použitelné ve všech běžných vrtačkách
- ▶ Chlazení vodou zajišťuje dlouhou životnost diamantového osazení

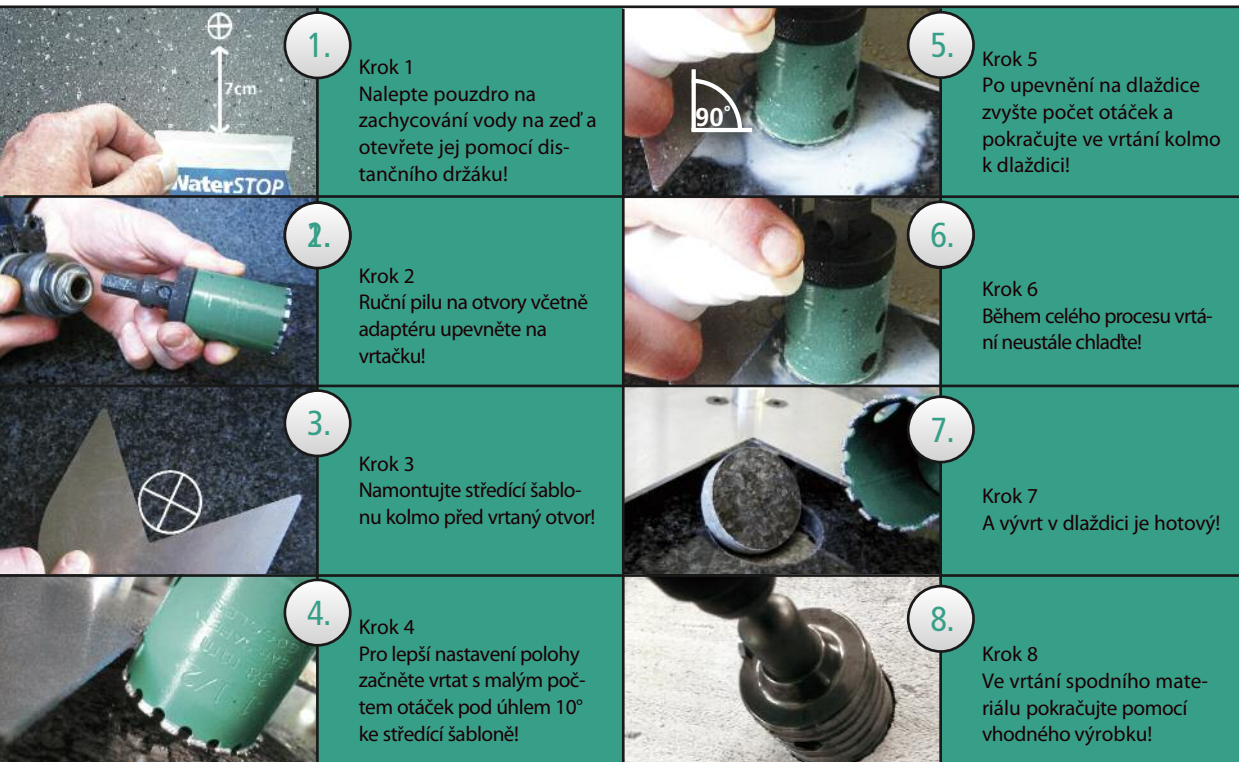


35	35	45	26515 7	
44	35	45	26516 4	
51	35	45	26517 1	
60	35	45	26518 8	
65	35	45	26519 5	
68	35	45	26520 1	
70	35	45	26521 8	
76	35	45	26522 6	
83	35	45	26523 2	
105	35	45	26524 9	
114	35	45	26525 6	



heller
get a bit more

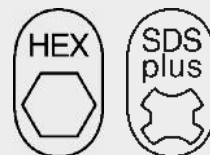




TurboTILE - příslušenství



* Chladicí systém	26228 6	
** Středící šablona	26529 4	
*** Adaptér 6hranný	26526 3	
**** Adaptér SDS-plus	26528 7	
***** Středící vrták	26530 0	



DIAMANTOVÉ NÁSTROJE



Sady TurboTILE



Korunový vrták Ø 68, adaptér 6hranný, středící vrták	3	26531 7	
Korunový vrták Ø 68, adaptér SDS-plus, středící vrták	3	26532 4	
Korunový vrták Ø 68/83, vrták Ø 6/8, pomůcka pro středění, chladicí systém	6	26527 0	



hejler
get a bit more